

HARMONOGRAM ZAJĘĆ

Rok akademicki 2019/2020 sem. lato, Stopień II, Rok II, Semestr 3, Grupa 42M1 (P01:12), 42M2 (P02:18), 42M3 (P03+P04:23): 53; kierunek: MiBM

Zarządzanie Produkcją

Grupa	Godzina	Data																
		25.02	3.03	10.03	17.03	24.03	31.03	7.04	14.04	21.04	28.04	5.05	12.05	19.05	26.05	2.06	9.06	16.06
Wykład A307	WT 9:15÷10:45	W1	W2	W3	W4	BK	W5	W6	Św	W7	P5		SPK	P5				
Projekty																		
42M1 Projekt	Data	27.02	5.03	12.03	19.03	26.03	2.04	9.04	16.04	23.04	30.04	7.05	14.05	21.05	28.05	4.06	11.06	18.06
A303	CZ 14:30÷16:0 {P}		P1		P2		P3	Św	P4		RPK		P6		P7		BC	Sesj.
42M2 Projekt	Data	25.02	3.03	10.03	17.03	24.03	31.03	7.04	14.04	21.04	28.04	5.05	12.05	19.05	26.05	2.06	9.06	16.06
C216	WT 12:45÷14:15 {P}		P1		P2	BK	P3		Św		P4		SPK		P6		P7	
42M3 Projekt	Data	27.02	5.03	12.03	19.03	26.03	2.04	9.04	16.04	23.04	30.04	7.05	14.05	21.05	28.05	4.06	11.06	18.06
Z1 - C206	CZ 7:30÷9:00 {N}	P1		P2		P3		Św		P4	RPK	P5		P6		P7	BC	Sesj.
42M3 Projekt	Data	27.02	5.03	12.03	19.03	26.03	2.04	9.04	16.04	23.04	30.04	7.05	14.05	21.05	28.05	4.06	11.06	18.06
Z2 - C206	CZ 7:30÷9:00 {P}		P1		P2		P3	Św	P4		RPK		P5		P6		BC	Sesj.

Wykłady: sala A307, Wtorek 9¹⁵÷10⁴⁵

Prowadzący: dr inż. Jacek Habel

Tematyka wykładów:

- W1 Pojęcia podstawowe: system produkcyjny i jego struktura. Definicja zapasów.
- W2 Metody planowania i kontroli zapasów produkcyjnych o popycie niezależnym.
- W3 Struktura procesu produkcyjnego. Metodyka planowania procesów technologicznych. Norma czasu pracy a zadania planowania. Cykl produkcyjny i jego przebieg czasowy.
- W4 Metody harmonogramowania, wskaźniki jakości harmonogramu.
- W5 Planowanie nadrzędne SOP. Główny harmonogram produkcji MPS. Struktura materiałowa wyrobu BOM.
- W6 Planowanie potrzeb materiałowych – algorytm MRP. Algorytm MRP-CL. Bilansowanie zdolności produkcyjnych – algorytm CRP.
- W7 **Kolokwium zaliczeniowe z wykładów – test wyboru.**

Projekty: sala C206, C216, A303

Prowadzący: dr inż. Jacek Habel

Tematyka ćwiczeń laboratoryjnych:

- P1 Zarządzanie zapasami – metoda kontroli okresowej – wprowadzenie. Wydanie tematów.
- P2 Metoda kontroli ciągłej zapasów – wprowadzenie. Wydanie tematów.
- P3 **Zaliczenie M1.** Harmonogramowanie produkcji typu Flow-shop o przebiegu szeregowym i równoległym – wprowadzenie. Wydanie tematów.
- P4 Harmonogramowanie produkcji typu Job-shop. Reguły priorytetu sekwencjonowania zadań i wskaźniki harmonogramu – wprowadzenie. Realizacja projektów.
- P5 **Zaliczenie M2.** Algorytm MRP – wprowadzenie. Wydanie tematów.
- P6 Algorytm CRP – wprowadzenie. Realizacja projektów.
- P7 **Zaliczenie M3.** Konsultacje projektów. Odbiór projektów.

Moduły:

- M1 – Planowanie i kontrola zapasów produkcyjnych o popycie niezależnym
- M2 – Planowanie i harmonogramowanie produkcji nierytmicznej
- M3 – Planowanie potrzeb materiałowych MRP i bilansowanie zdolności produkcyjnych CRP