

HARMONOGRAM ZAJĘĆ

Rok akademicki 2019/2020 sem. lato, Stopień II, Rok II, Semestr 3, Grupa 4215 (36 stud.), kierunek: Inżynieria Produkcji

Zarządzanie Zasobami Przedsiębiorstwa

Wykłady	Data Godzina	24.02	2.03	9.03	16.03	23.03	30.03	6.04	13.04	20.04	27.04	4.05	11.05	18.05	25.05	1.06	8.06	
		W1	W2	W3	W4	W5	W6	W7	Św	W8								
C216	PN 14:30÷16:00	W1	W2	W3	W4	W5	W6	W7	Św	W8								
Projekty																		
Zespół 1 (4215)	Data	24.02	2.03	9.03	16.03	23.03	30.03	6.04	13.04	20.04	27.04	4.05	11.05	18.05	25.05	1.06	8.06	
A336	PN 16:15÷18:45	x	P1	P2	P3	P4	P5	P6	Św	P7	P8	P9	P10					
Zespół 2 (4215)	Data	27.02	5.03	12.03	19.03	26.03	2.04	9.04	16.04	23.04	30.04	7.05	14.05	21.05	28.05	4.06	11.06	
A336	CZ 10:00÷12:30	P1	P2	P3	P4	P5	P6	Św	P7	P8	N	P9	P10					

Wykłady (15h): sala C216, Poniedziałek 11⁰⁰÷12³⁰

Prowadzący: dr inż. Jacek Habel

Tematyka wykładów:

- W1 Wprowadzenie. Charakterystyka zasobów przedsiębiorstwa. Pojęcie zapasu. Rodzaje zapasów. Koszty zapasów.
- W2 Metody klasyfikacji zapasów. Metody planowania i kontroli (modele sterowania) zapasów.
- W3 Planowanie operacyjne wg APICS. Planowanie zagregowane. Charakterystyka planowania zagregowanego SOP. Analiza przepływów pieniężnych.
- W4 Planowanie nadrzędne. Główny harmonogram MPS i zasady tworzenia. Struktura materiałowa wyrobu BOM.
- W5 Planowanie potrzeb materiałowych, algorytm MRP. Zamknięta pętla MRP-CL. Bilansowanie zdolności produkcyjnych, algorytm CRP.
- W6 Struktura procesów technologicznych i norma czasu pracy. Sformułowanie zadania harmonogramowania.
- W7 Metody harmonogramowania. Reguły priorytetu do zadań harmonogramowania i przykłady obliczeniowe.
- W8 **Test wyboru z wykładów.**

Moduły:

- M1: Zarządzanie zapasami o popycie niezależnym
- M2: Planowanie zagregowane SOP
- M3: Planowanie potrzeb materiałowych MRP/CRP
- M4: Krótkoterminowe harmonogramowanie produkcji nierytmicznej

Projekty (30h): sala A336

Prowadzący: dr inż. Jacek Habel

Tematyka ćwiczeń projektowych:

- P1 M1: Wprowadzenie do modułu P1. Obliczanie zapasów metodą zapasu jednookresowego i metodą kontroli okresowej.
- P2 M1: Obliczanie zapasów metodą kontroli ciągłej. Klasyfikacja ABC/XYZ.
- P3 M2: Wprowadzenia do modułu P2. Obliczenia wartości planistycznych. Obliczenia dotyczące przełożenia prognozy sprzedaży na potrzeby zasobowe.
- P4 M2: Generowanie wyrównawczego i dostosowanego planu produkcji. Analiza przepływów pieniężnych dla planów: wyrównawczego i dostosowanego. Porównanie planów wyrównawczego i dostosowanego – wykres przepływu skumulowanego.
- P5 **Kolokwium zaliczeniowe z modułów M1 i M2.**
- P6 M3: Wprowadzenie do modułu P3. Planowanie MPS. Przygotowanie planu MRP dla każdej pozycji z listy materiałowej. Transformacja planów MRP na potrzeby zasobowe.
- P7 M3: Obliczenie zapotrzebowania na zasoby produkcyjne. Obliczenia CRP. Plan CRP – bilansowanie zapotrzebowania ze zdolnościami produkcyjnymi.
- P8 M4: Wprowadzenie do modułu P4. Projektowanie harmonogramu typu *flow-shop* – przepływ szeregowy. Projektowanie harmonogramu typu *flow-shop* – przepływ równoległy.
- P9 M4: Projektowanie harmonogramu typu *job-shop* regułą SPT i regułą MWR.
- P10 **Kolokwium zaliczeniowe z modułów M3 i M4.**