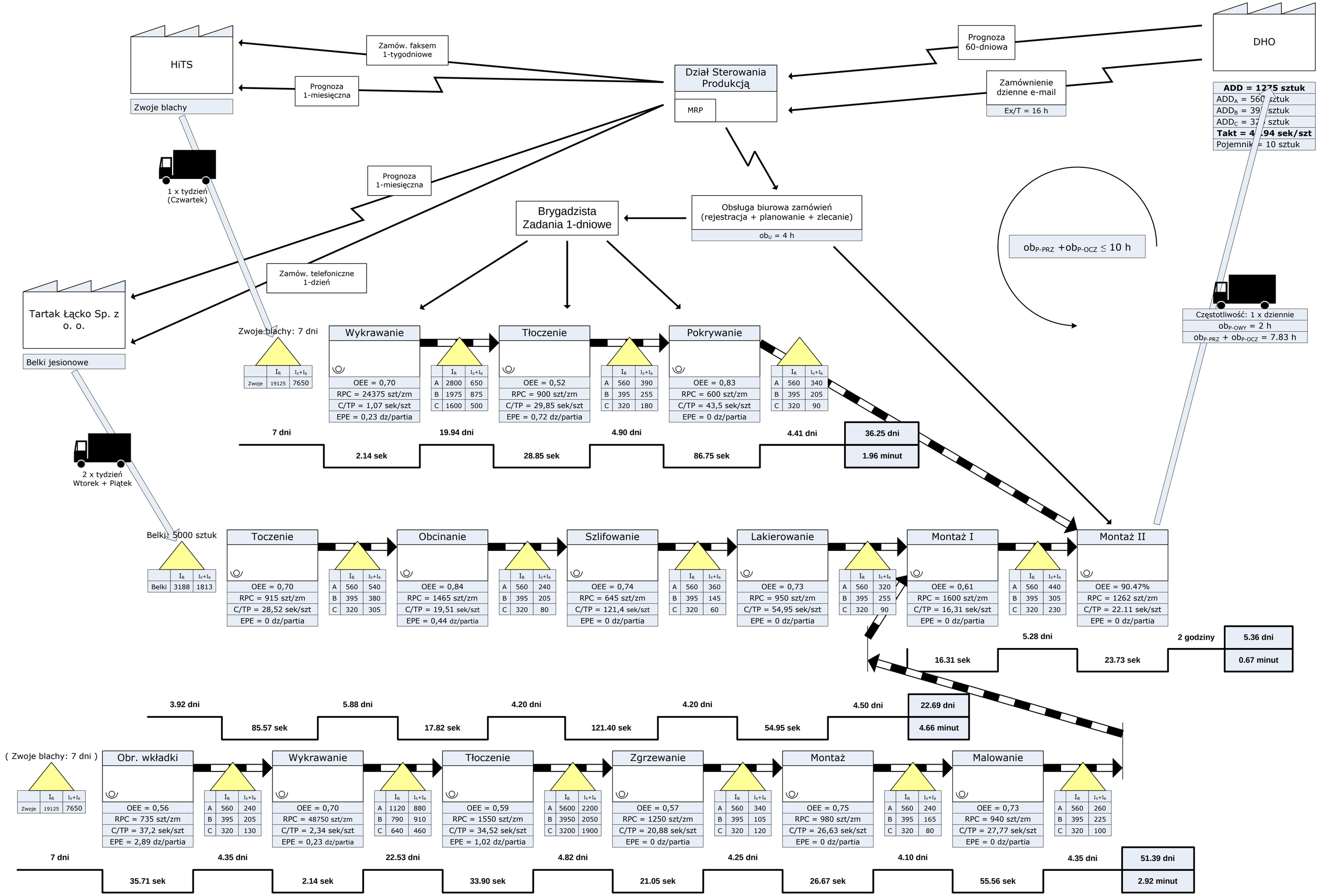
HiTS
Zwoje blachy
Zamów. faksem 1-tygodniowe
Prognoza 1-miesięczna
Dział Sterowania Produkcją
MRP
Prognoza 60-dniowa
Zamównienie dzienne e-mail
Ex/T = 16 h
DHO
ADD = 1275 sztuk
ADD_A = 560 sztuk
ADD_B = 395 sztuk
ADD_C = 320 sztuk
Takt = 4.94 sek/szt
Pojemnik = 10 sztuk
1 x tydzień (Czwartek)
Prognoza 1-miesięczna
Brygadzista Zadania 1-dniowe
Obsługa biurowa zamówień (rejestracja + planowanie + zlecanie)
ob_U = 4 h
ob_P-PRZ + ob_P-OCZ ≤ 10 h
Zamów. telefoniczne 1-dzień
Tartak Łącko Sp. z o. o.
Belki jesionowe
Częstotliwość: 1 x dziennie
ob_P-OWY = 2 h
ob_P-PRZ + ob_P-OCZ = 7.83 h
Zwoje blachy: 7 dni
Zwoje | 19125 | 7650
Wykrawanie
OEE = 0,70
RPC = 24375 szt/zm
C/TP = 1,07 sek/szt
EPE = 0,23 dz/partia
A 2800 650
B 1975 875
C 1600 500
Tłoczenie
OEE = 0,52
RPC = 900 szt/zm
C/TP = 29,85 sek/szt
EPE = 0,72 dz/partia
A 560 390
B 395 255
C 320 180
Pokrywanie
OEE = 0,83
RPC = 600 szt/zm
C/TP = 43,5 sek/szt
EPE = 0 dz/partia
A 560 340
B 395 205
C 320 90
7 dni
19.94 dni
4.90 dni
4.41 dni
36.25 dni
2.14 sek
28.85 sek
86.75 sek
1.96 minut
2 x tydzień Wtorek + Piątek
Belki: 5000 sztuk
Belki | 3188 | 1813
Toczenie
OEE = 0,70
RPC = 915 szt/zm
C/TP = 28,52 sek/szt
EPE = 0 dz/partia
A 560 540
B 395 380
C 320 305
Obcinanie
OEE = 0,84
RPC = 1465 szt/zm
C/TP = 19,51 sek/szt
EPE = 0,44 dz/partia
A 560 240
B 395 205
C 320 80
Szlifowanie
OEE = 0,74
RPC = 645 szt/zm
C/TP = 121,4 sek/szt
EPE = 0 dz/partia
A 560 360
B 395 145
C 320 60
Lakierowanie
OEE = 0,73
RPC = 950 szt/zm
C/TP = 54,95 sek/szt
EPE = 0 dz/partia
A 560 320
B 395 255
C 320 90
Montaż I
OEE = 0,61
RPC = 1600 szt/zm
C/TP = 16,31 sek/szt
EPE = 0 dz/partia
A 560 440
B 395 305
C 320 230
Montaż II
OEE = 90.47%
RPC = 1262 szt/zm
C/TP = 22.11 sek/szt
EPE = 0 dz/partia
5.28 dni
2 godziny
5.36 dni
16.31 sek
23.73 sek
0.67 minut
3.92 dni
5.88 dni
4.20 dni
4.20 dni
4.50 dni
22.69 dni
85.57 sek
17.82 sek
121.40 sek
54.95 sek
4.66 minut
(Zwoje blachy: 7 dni)
Zwoje | 19125 | 7650
Obr. wkładki
OEE = 0,56
RPC = 735 szt/zm
C/TP = 37,2 sek/szt
EPE = 2,89 dz/partia
A 560 240
B 395 205
C 320 130
Wykrawanie
OEE = 0,70
RPC = 48750 szt/zm
C/TP = 2,34 sek/szt
EPE = 0,23 dz/partia
A 1120 880
B 790 910
C 640 460
Tłoczenie
OEE = 0,59
RPC = 1550 szt/zm
C/TP = 34,52 sek/szt
EPE = 1,02 dz/partia
A 5600 2200
B 3950 2050
C 3200 1900
Zgrzewanie
OEE = 0,57
RPC = 1250 szt/zm
C/TP = 20,88 sek/szt
EPE = 0 dz/partia
A 560 340
B 395 105
C 320 120
Montaż
OEE = 0,75
RPC = 980 szt/zm
C/TP = 26,63 sek/szt
EPE = 0 dz/partia
A 560 240
B 395 165
C 320 80
Malowanie
OEE = 0,73
RPC = 940 szt/zm
C/TP = 27,77 sek/szt
EPE = 0 dz/partia
A 560 260
B 395 225
C 320 100
7 dni
4.35 dni
22.53 dni
4.82 dni
4.25 dni
4.10 dni
4.35 dni
51.39 dni
35.71 sek
2.14 sek
33.90 sek
21.05 sek
26.67 sek
55.56 sek
2.92 minut