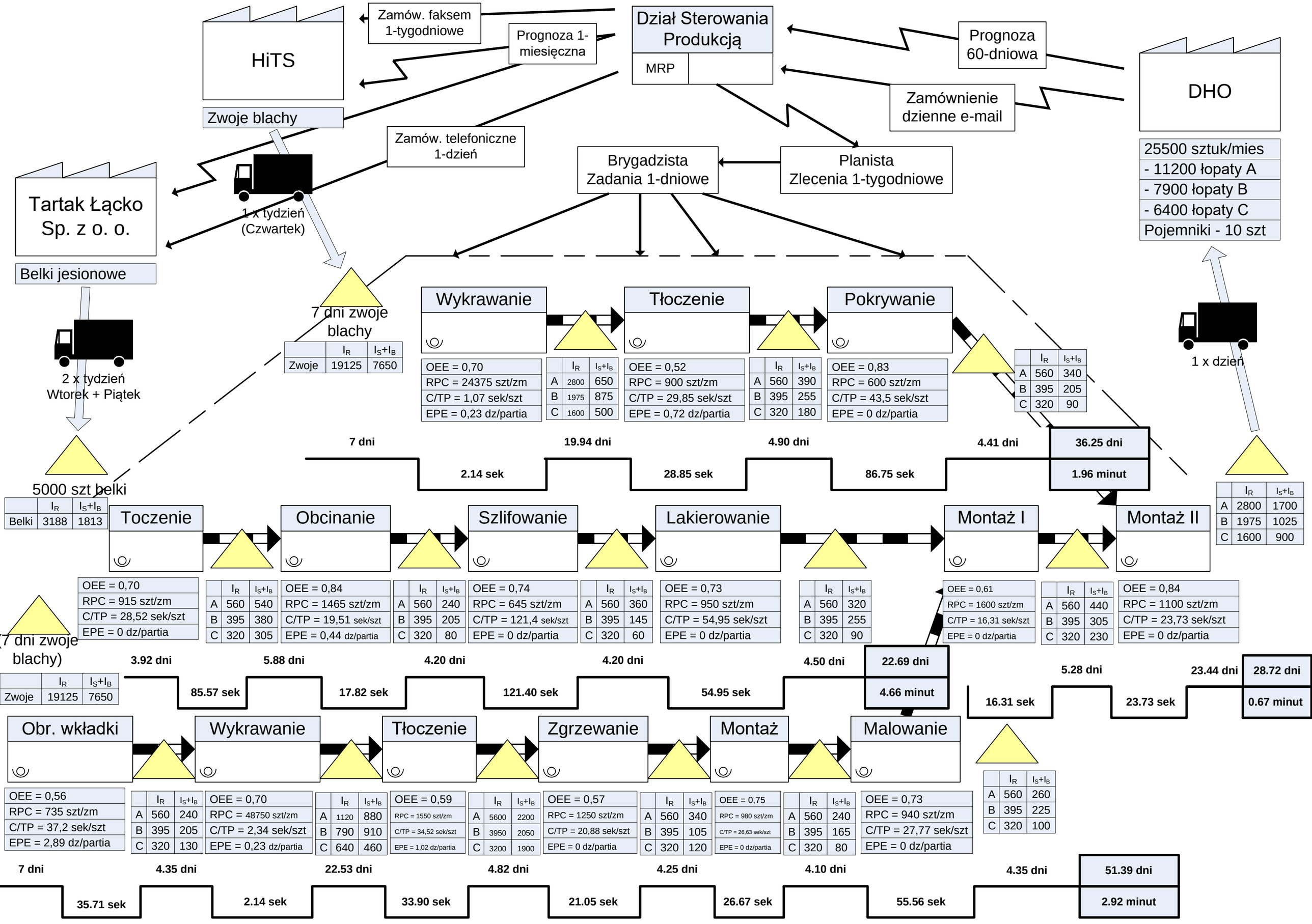
HiTS
Zamów. faksem 1-tygodniowe
Prognoza 1-miesięczna
Dział Sterowania Produkcją
MRP
Prognoza 60-dniowa
Zamównienie dzienne e-mail
DHO
25500 sztuk/mies
- 11200 łopaty A
- 7900 łopaty B
- 6400 łopaty C
Pojemniki - 10 szt
Zwoje blachy
Zamów. telefoniczne 1-dzień
Brygadzista Zadania 1-dniowe
Planista Zlecenia 1-tygodniowe
Tartak Łącko Sp. z o. o.
1 x tydzień (Czwartek)
Belki jesionowe
2 x tydzień Wtorek + Piątek
1 x dzień
7 dni zwoje blachy
Zwoje | 19125 | 7650
Wykrawanie
OEE = 0,70
RPC = 24375 szt/zm
C/TP = 1,07 sek/szt
EPE = 0,23 dz/partia
A 2800 650
B 1975 875
C 1600 500
Tłoczenie
OEE = 0,52
RPC = 900 szt/zm
C/TP = 29,85 sek/szt
EPE = 0,72 dz/partia
A 560 390
B 395 255
C 320 180
Pokrywanie
OEE = 0,83
RPC = 600 szt/zm
C/TP = 43,5 sek/szt
EPE = 0 dz/partia
A 560 340
B 395 205
C 320 90
7 dni
19.94 dni
4.90 dni
4.41 dni
36.25 dni
2.14 sek
28.85 sek
86.75 sek
1.96 minut
5000 szt belki
Belki | 3188 | 1813
Toczenie
OEE = 0,70
RPC = 915 szt/zm
C/TP = 28,52 sek/szt
EPE = 0 dz/partia
A 560 540
B 395 380
C 320 305
Obcinanie
OEE = 0,84
RPC = 1465 szt/zm
C/TP = 19,51 sek/szt
EPE = 0,44 dz/partia
A 560 240
B 395 205
C 320 80
Szlifowanie
OEE = 0,74
RPC = 645 szt/zm
C/TP = 121,4 sek/szt
EPE = 0 dz/partia
A 560 360
B 395 145
C 320 60
Lakierowanie
OEE = 0,73
RPC = 950 szt/zm
C/TP = 54,95 sek/szt
EPE = 0 dz/partia
A 560 320
B 395 255
C 320 90
Montaż I
OEE = 0,61
RPC = 1600 szt/zm
C/TP = 16,31 sek/szt
EPE = 0 dz/partia
A 560 440
B 395 305
C 320 230
Montaż II
OEE = 0,84
RPC = 1100 szt/zm
C/TP = 23,73 sek/szt
EPE = 0 dz/partia
A 2800 1700
B 1975 1025
C 1600 900
(7 dni zwoje blachy)
Zwoje | 19125 | 7650
3.92 dni
5.88 dni
4.20 dni
4.20 dni
4.50 dni
22.69 dni
5.28 dni
23.44 dni
28.72 dni
85.57 sek
17.82 sek
121.40 sek
54.95 sek
4.66 minut
16.31 sek
23.73 sek
0.67 minut
Obr. wkładki
OEE = 0,56
RPC = 735 szt/zm
C/TP = 37,2 sek/szt
EPE = 2,89 dz/partia
A 560 240
B 395 205
C 320 130
Wykrawanie
OEE = 0,70
RPC = 48750 szt/zm
C/TP = 2,34 sek/szt
EPE = 0,23 dz/partia
A 1120 880
B 790 910
C 640 460
Tłoczenie
OEE = 0,59
RPC = 1550 szt/zm
C/TP = 34,52 sek/szt
EPE = 1,02 dz/partia
A 5600 2200
B 3950 2050
C 3200 1900
Zgrzewanie
OEE = 0,57
RPC = 1250 szt/zm
C/TP = 20,88 sek/szt
EPE = 0 dz/partia
A 560 340
B 395 105
C 320 120
Montaż
OEE = 0,75
RPC = 980 szt/zm
C/TP = 26,63 sek/szt
EPE = 0 dz/partia
A 560 240
B 395 165
C 320 80
Malowanie
OEE = 0,73
RPC = 940 szt/zm
C/TP = 27,77 sek/szt
EPE = 0 dz/partia
A 560 260
B 395 225
C 320 100
7 dni
4.35 dni
22.53 dni
4.82 dni
4.25 dni
4.10 dni
4.35 dni
51.39 dni
35.71 sek
2.14 sek
33.90 sek
21.05 sek
26.67 sek
55.56 sek
2.92 minut