

Karta instrukcyjna montażu

Nazwa wyrobu/Symbol wyrobu/Nr rys. złozeniowego

Wielkość serii

Reduktor walcowy I stopniowy/RW/001-22

100 szt.

Treść operacji montażowej				Nr operacji	Wydział/Stanowisko robocze	Nazwa montowanej jednostki montażowej			
Montaż pokryw przelotowych wałków				50	Montażu/Stół montażowy ST5	-			
Ustawienie	Pozycja	Zabieg	Czynność	Treść czynności montażowej pomocniczej/głównej/kontrolno-pomiarowej		Narzędzie montażowe/pomiarowo-kontrolne	Parametry realizacji połączenia montażowego	tg [s]	tp [s]
1	1	x	1	Za pomocą manipulatora pobrać reduktor z podajnika rolkowego i ustawić na stole obrotowym [rys.1]					55
		1	2	Osadzić podkładkę (13) centrycznie w pokrywie (6), następnie osadzić w gnieździe korpusu na wale				10	
			3-8	Osadzić podkładkę (19) na śrubę (17) i wstępnie przykręcić pokrywę (6) do korpusu zgodnie z kolejnością podaną na [rys.3]			Ręcznie do lekkiego oporu	125	
			9-14	Dokręcić wszystkie śruby wg kolejności pokazanej na [rys.3]		Klucz dynamometryczny	$C_s = 34$ [Nm]	95	
2	x		15	Obrócić stół z reduktorem o 180 stopni [rys.2]					5
		2	16	Osadzić podkładkę (13) centrycznie w pokrywie (8), następnie osadzić w gnieździe korpusu na wale				10	
			17-20	Osadzić podkładkę (19) na śrubę (17) i wstępnie przykręcić pokrywę (8) do korpusu zgodnie z kolejnością podaną na [rys.4]			Ręcznie do lekkiego oporu	125	
			21-24	Dokręcić wszystkie śruby wg kolejności podanej na [rys.4]		Klucz dynamometryczny	$C_s = 34$ [Nm]	95	
x	x	x	25	Za pomocą manipulatora odstawić reduktor na podajnik rolkowy [rys.1]					55

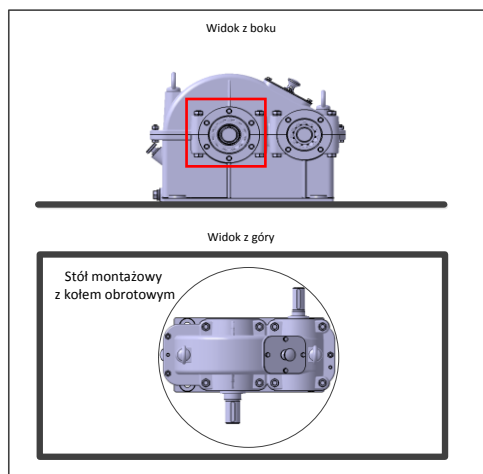
Schemat (szkic) ustawienia montażowego

Urządzenia montażowe

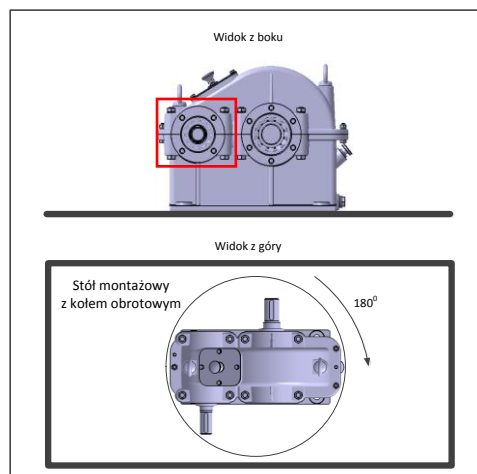
Manipulator MN 34e-212

Oprzętdowanie montażowe

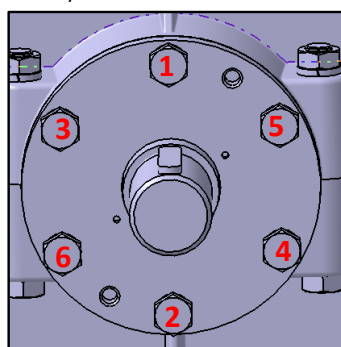
Oprzętdowanie pomiarowo-kontrolne



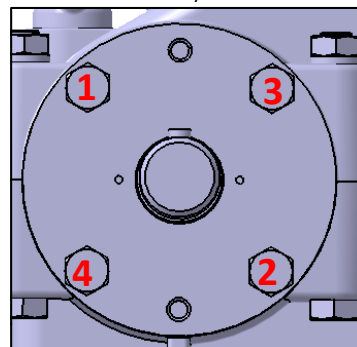
Rys.1



Rys.2



Rys.3



Rys.4

Opracował

Jan Kowalski

Sprawdził

J. Nowak

Zatwierdził