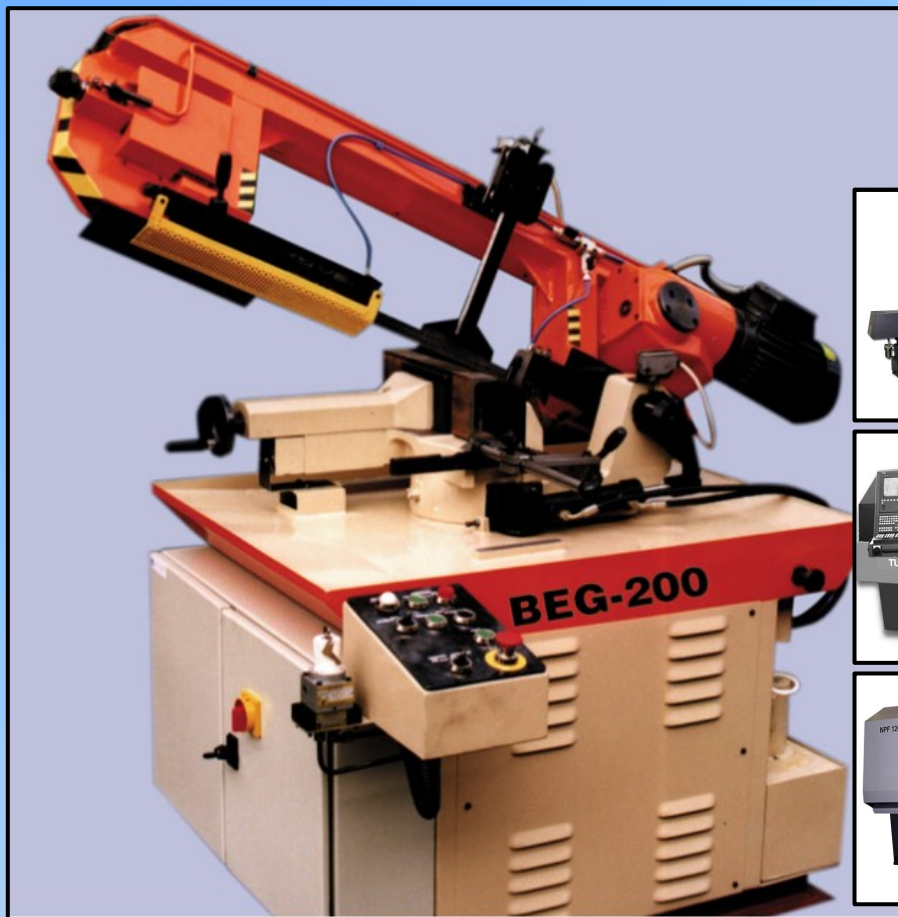


WYKAZ OBRABIAREK

Opracowali:
dr inż. Marian Kwatera
mgr inż. Dorota Warżolek



Dalej ->




WYKAZ OBRABIAREK

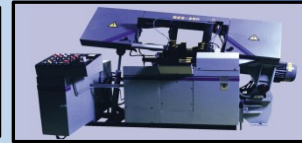
Lp.	Rodzaj obrabiarki	
1.	<u>PRZECINARKI</u>	
2.	<u>NAKIEŁCZARKI</u>	
3.	<u>TOKARKI</u>	
4.	<u>FREZARKI</u>	
5.	<u>SZLIFIERKI</u>	

Dalej ->



WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max Ø cięcia (0°)
1.	przecinarka	taśmowa	 Bielska Fabryka Obrabiarek Sp. z o.o. Bielsko - Biała	<u>BEG - 200</u>	Ø200
2.	przecinarka	taśmowa	 Bielska Fabryka Obrabiarek Sp. z o.o. Bielsko - Biała	<u>BEE - 250</u>	Ø250
3.	przecinarka	taśmowa	BOMAR s.r.o. : Ing. PICHLMANN Alfred – AUSTRIA	<u>Workline 610.450 GH</u>	Ø450
4.	przecinarka	tarczowa	 Bielska Fabryka Obrabiarek Sp. z o.o. Bielsko - Biała	<u>BTC - 50</u>	Ø150
5.	przecinarka	ramowa		<u>BKC - 32</u>	Ø 300



Dalej ->

WYKAZ OBRABIAREK



Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max Ø cięcia (°)
1.	przecinarka	taśmowa	Bielska Fabryka Obrabiarek  Sp. z o.o. Bielsko - Biała	BEG - 200	Ø 200

Dane techniczne

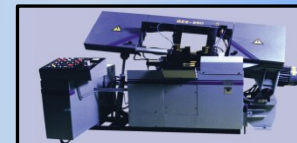
Min Ø cięcia (°)	Ø 5 [mm]
Max Ø cięcia (°)	Ø 200 [mm]
Min długość materiału w imadle	30 [mm]
Narzędzie	taśma tnąca
Wymiar taśmy tnącej	27x 0,9 x 2650 ± 10 [mm]
Prędkość skrawania taśmy	50 lub 80 [m/min]
Moc	1,9 [kW]
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	850 x 1450 x 1300 [mm]
Imadło	ręczne
Posuw roboczy piły	ręczny

WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max Ø cięcia (o°)
1.	przecinarka	taśmowa	Bielska Fabryka Obrabiarek Sp. z o.o. Bielsko - Biała 	<u>BEG - 200</u>	Ø 200



WYKAZ OBRABIAREK



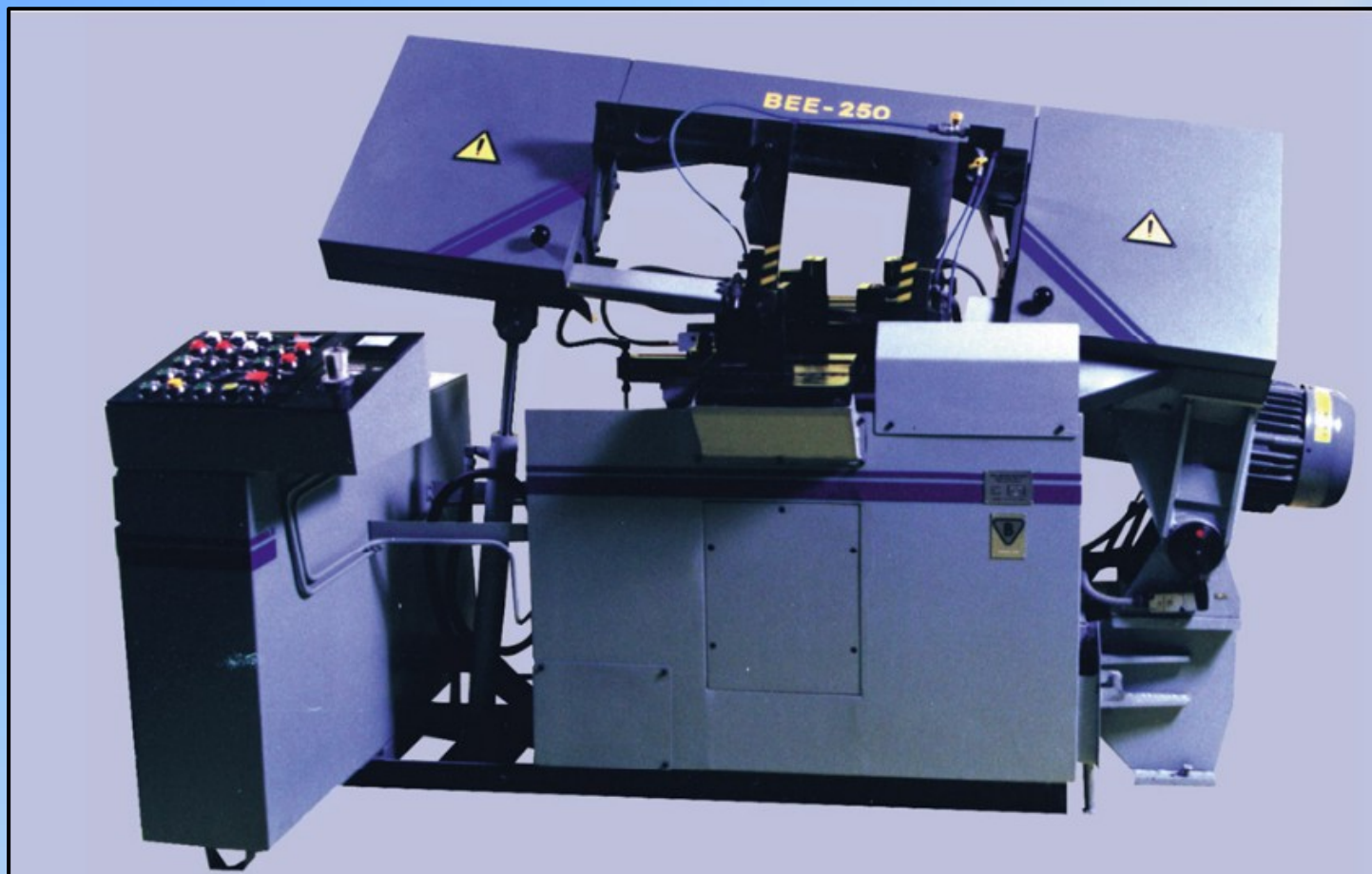
Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max Ø cięcia (°)
1.	przecinarka	taśmowa	Bielska Fabryka Obrabiarek  Sp. z o.o. Bielsko - Biała	<u>BEE- 250</u>	Ø 250

Dane techniczne

Min Ø cięcia (°)	Ø 5 [mm]
Max Ø cięcia (°)	Ø 250 [mm]
Min długość materiału w imadle	30 [mm]
Narzędzie	taśma tnąca
Wymiar taśmy tnącej	25x 0,9 x 3950 [mm]
Prędkość skrawania taśmy	25 ÷ 125 [m/min]
Moc	1,9 [kW]
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	850 x 1450 x 1300
Imadło	hydrauliczne
Posuw roboczy piły	hydrauliczny

WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max Ø cięcia (°)
3.	przecinarka	taśmowa	Bielska Fabryka Obrabiarek Sp. z o.o. Bielsko - Biała 	<u>BEE- 250</u>	Ø 250



WYKAZ OBRABIAREK



Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max Ø cięcia (°)
1.	przecinarka	taśmowa	BOMAR s.r.o. : Ing. PICHLMANN Alfred – AUSTRIA	<u>Workline</u> <u>610.450 GH</u>	Ø 450

Dane techniczne

Min Ø cięcia (°)	Ø 5 [mm]
Max Ø cięcia (°)	Ø 450 [mm]
Min długość materiału w imadle	30 [mm]
Narzędzie	taśma tnąca
Wymiar taśmy tnącej	34x 1,1 x 5200 [mm]
Prędkość skrawania taśmy	20 ÷ 120 [m/min]
Moc	5.2 [kW]
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	2200 x 2200 x 1950 [mm]
Imadło	hydrauliczne
Posuw roboczy piły	hydrauliczny

WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max Ø cięcia (°)
3.	przecinarka	taśmowa	BOMAR s.r.o. : Ing. PICHLMANN Alfred – AUSTRIA	<u>Workline</u> <u>610.450 GH</u>	Ø 450



WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max Ø cięcia (°°)
4.	przecinarka	tarczowa	Bielska Fabryka Obrabiarek  Sp. z o.o. Bielsko - Biała	<u>BTC - 50</u>	Ø 150

Dane techniczne

Min Ø cięcia (°°)	Ø 35 [mm]
Max Ø cięcia (°°)	Ø 150 [mm]
Min długość materiału w imadle	30 [mm]
Narzędzie	piła tarczowa (tarcza)
Wymiar piły tarczowej (Øz x Øw x szer.)	500 x 248 x 5 [mm]
Obroty piły tarczowej	9; 12; 15; 18; 25 [obr/min]
Moc	5 [kW]
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	2000 x 1350 x 1145 [mm]
Imadło	hydrauliczne
Posuw roboczy piły	hydrauliczny

WYKAZ OBRABIAREK



Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max Ø cięcia (°)
5.	przecinarka	ramowa		<u>BKC - 32</u>	Ø 300

Dane techniczne

Min Ø cięcia (°)	Ø 35 [mm]
Max Ø cięcia (°)	Ø 300 [mm]
Min długość materiału w imadle	30 [mm]
Narzędzie	brzeszczot
Wymiar brzeszczotu	500 x 40 x 2,5 (3,5)
Liczba suwów suwaka	48 lub 62 [suw/min]
Moc	1,6 [kW]
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	1600 x 800 x 1100 [mm]
Imadło	hydrauliczne
Posuw roboczy piły	hydrauliczny



WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	$\varnothing_{\min} \div \varnothing_{\max}$	
6.	nakiętzarka NC		Andrychowska Fabryka Maszyn DEFUM S.A. Andrychów	<u>NPF 120N</u>	$\varnothing 20 \div \varnothing 130$ [mm]	
7.	nakiętzarko- frezarka NC		OBK Koprotech	<u>LSB - 99</u>	$\varnothing 12 \div \varnothing 50$ [mm]	

[<- Wstecz](#)

[Dalej ->](#)

WYKAZ OBRABIAREK



Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	$\varnothing_{\min} \div \varnothing_{\max}$
6.	nakiełczarka NC		Andrychowska Fabryka Maszyn DEFUM S.A. Andrychów	<u>NPF 120N</u>	$\varnothing 20 \div \varnothing 130$ [mm]

Dane techniczne

Zakres średnic PO	$\varnothing 20 \div \varnothing 130$ [mm]	Liczba wrzecion	2
Zakres długości PO	200 ÷ 1200 [mm]		
Max masa PO			
Gniazdo narzędziowe			
Końcówka wrzeciona	$\varnothing 140$ [mm]		
Prędkość obrotowa wrzeciona	1000 ÷ 5000 [obr/min]		
Moc	7,5 [kW]		
Max moment na wrzecionie	100 [Nm]		
Posuw roboczy	0 ÷ 1000 [mm/min]		
Posuw szybki	10000 [mm/min]		
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	2767 x 124 x 1667 [mm]		
Imadło	hydrauliczne		

WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	$\varnothing_{\min} \div \varnothing_{\max}$
6.	nakielczarka NC		Andrychowska Fabryka Maszyn DEFUM S.A. Andrychów	<u>NPF 120N</u>	$\varnothing 20 \div \varnothing 130$ [mm]



WYKAZ OBRABIAREK



Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	$\varnothing_{\min} \div \varnothing_{\max}$
7.	frezarko – nakielczarka NC		OBK Koprotech	<u>LSB - 99</u>	$\varnothing 12 \div \varnothing 50$ [mm]

Dane techniczne

Zakres średnic PO	$\varnothing 20 \div \varnothing 50$ [mm]	Liczba wrzecion	2
Zakres długości PO	do 800[mm]		
Max masa PO	20 [kg]		
Gniazdo narzędziowe			
Końcówka wrzeciona	ISO 40		
Prędkość obrotowa wrzeciona			
Moc	5,5 [kW]		
Max moment na wrzecionie			
Posuw roboczy			
Posuw szybki			
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	1850 x 3100 x 1850 [mm]		
Imadło	hydro-pneumatyczne		






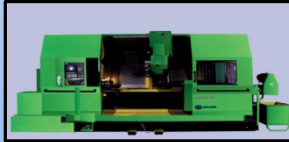


WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	$\varnothing_{\min} \div \varnothing_{\max}$
7.	frezarko – nakielczarka NC		OBK Koprotech	<u>LSB - 99</u>	$\varnothing 12 \div \varnothing 50$ [mm]





WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max długość toczenia Max Ø toczenia	
8.	tokarka uniwersalna	kłowa	 Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A	<u>TUJ - 50M</u>	2000 Ø370	
9.	tokarka CNC	kłowa	 Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A	<u>TUJ - 630 MEF</u>	1960 Ø410	
10.	tokarka NC	kłowa		<u>TKX 50NS1</u>	1000 Ø250	
11.	tokarka NC	kłowa	 Fabryka Urządzeń Mechanicznych CHOFUM S.A. Chocianów	<u>TZD-63N</u>	1500 Ø450	
12.	tokarka NC	kłowa	Andrychowska Fabryka Maszyn DEFUM S.A. Andrychów	<u>TUG- 56MN</u>	1500 Ø 300	
13.	tokarka uniwersalna	kłowa	Andrychowska Fabryka Maszyn DEFUM S.A. Andrychów	<u>TUG 40</u>	1000 Ø 260	

[<- Wstecz](#)

[Dalej ->](#)



WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max długość toczenia Max Ø toczenia
14.	tokarka CNC	kłowa	FAMOT – Pleszew S.A.	<u>FAMOT 100</u> <u>CNC</u>	250 Ø215




<- <- Wstecz

<- Wstecz

Dalej ->

WYKAZ OBRABIAREK




Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max długość toczenia Max Ø toczenia
8.	tokarka uniwersalna	kłowa	Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A. 	<u>TUJ - 50M</u>	2000 Ø370

Dane techniczne

Max średnica toczenia nad suportem	Ø370[mm]
Max średnica toczenia nad łożem	Ø560 [mm]
Max długość toczenia w kłach	2000 [mm]
Gniazdo wrzeciona	stożek metryczny 100
Końcówka wrzeciona przedmiotu	C11
Przelot wrzeciona	Ø90 [mm]
Prędkość obrotowa wrzeciona (stopniowa)	20 ÷ 1600 [obr/min]
Moc	11 [kW]
Średnica tulei konika	Ø80 [mm]
Gniazdo tulei konika	stożek Morse'a 5
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	1250 x 3770 x 1350


Obróbka z pręta?	nie
Max średnica obr. pręta	---
Max długość obr. pręta	---
Posuw Z	0,038 ÷ 4,4 [mm/obr]
Posuw X	0,019 ÷ 2,2 [mm/obr]
Liczba gniazd narzędziowych w imaku	4
Przekrój trzonka noża h x b	25 x 25

WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max długość toczenia Max \varnothing toczenia
8.	tokarka uniwersalna	kłowa	Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A. 	<u>TUJ - 50M</u>	2000 \varnothing 370



WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max długość toczenia Max Ø toczenia
9.	tokarka CNC	kłowa	Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A. 	<u>TUJ - 630</u> <u>MEF</u>	1960 Ø410

Dane techniczne

Max średnica toczenia nad suportem	Ø410 [mm]
Max średnica toczenia nad łożem	Ø630 [mm]
Max długość toczenia w kłach	1960 [mm]
Gniazdo wrzeciona	stożek metryczny 100
Końcówka wrzeciona przedmiotu	A ₁ - 8
Przelot wrzeciona	Ø90 [mm]
Prędkość obrotowa wrzeciona (bezstopniowa)	16 ÷ 2000 [obr/min]
Moc	11 [kW]
Średnica tulei konika	Ø80 [mm]
Gniazdo tulei konika	stożek Morse'a 5
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	1250 x 3770 x 1350

Obróbka z pręta?	nie
Max średnica obr. pręta	---
Max długość obr. pręta	---
Posuw roboczy Z	
Posuw roboczy X	
Posuw szybki	
Liczba gniazd narzędziowych w imaku	4
Przekrój trzonka noża h x b	32 x 25

WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max długość toczenia Max Ø toczenia
10.	tokarka NC	kłowa		<u>TKX 50NS1</u>	1000 Ø280

Dane techniczne

Max średnica toczenia nad suportem	Ø250[mm]
Max średnica toczenia nad łożem	Ø280 [mm]
Max długość toczenia w kłach	1000 [mm]
Gniazdo wrzeciona	stożek Morse'a 6
Końcówka wrzeciona przedmiotu	C8/220
Przelot wrzeciona	Ø63 [mm]
Prędkość obrotowa wrzeciona (bezstopniowa)	56 ÷ 1800 [obr/min]
Moc	17 [kW]
Średnica tulei konika	Ø100 [mm]
Gniazdo tulei konika	stożek Morse'a 4
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	1340 x 3780 x 1980

Obróbka z pręta?	nie
Max średnica obr. pręta	---
Max długość obr. pręta	---
Posuw roboczy Z	0 ÷ 1000 [mm/min]
Posuw roboczy X	0 ÷ 1000 [mm/min]
Posuw szybki	6000 [mm/min]
Liczba gniazd narzędziowych w głowicy	8
Liczba gniazd narzędziowych w imaku	4
Przekrój trzonka noża h x b	32 x 25

WYKAZ OBRABIAREK



Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max długość toczenia Max Ø toczenia
11.	tokarka NC	kłowa	 Fabryka Urządzeń Mechanicznych CHOFUM S.A. Chocianów	<u>TZD- 63N</u>	1500 Ø630

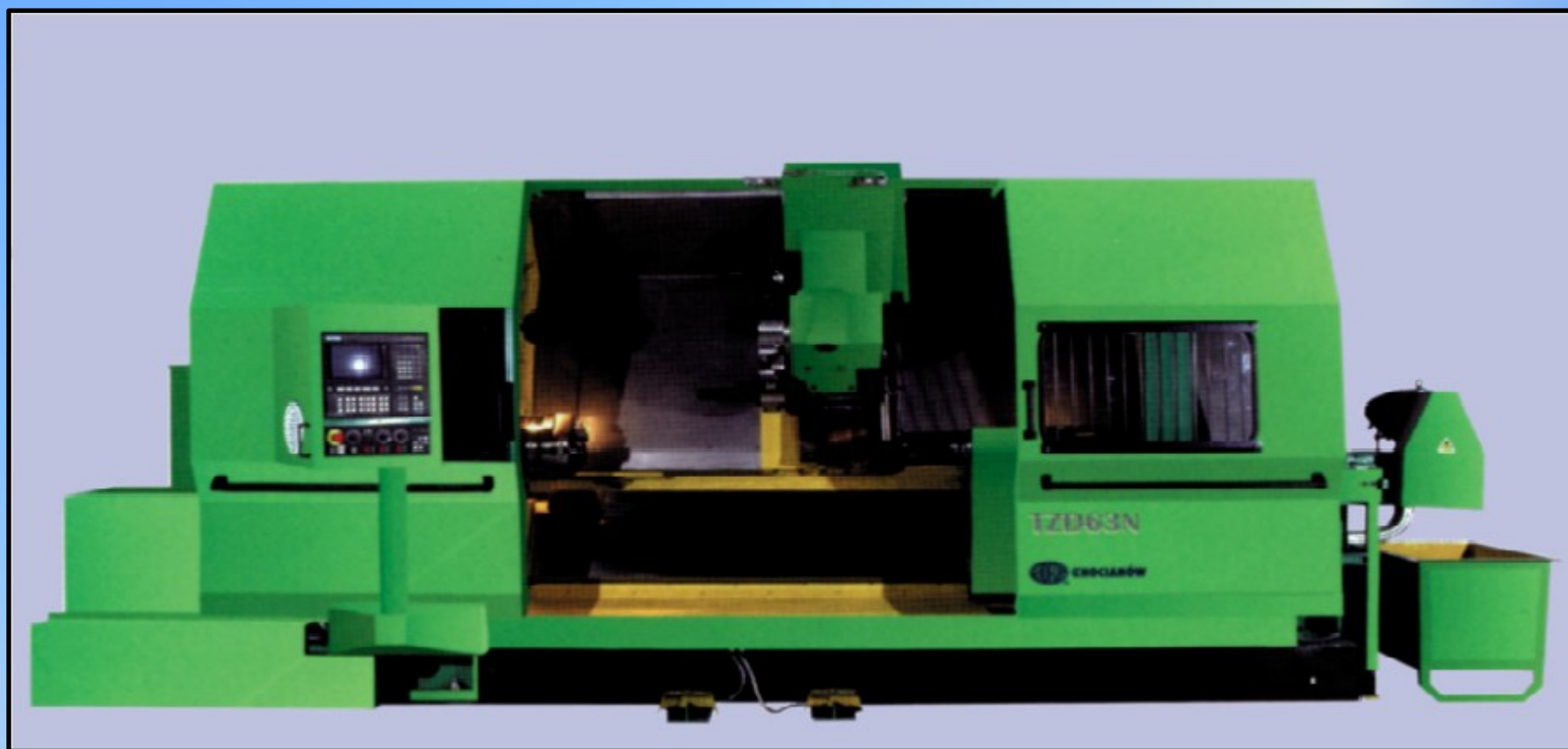
Dane techniczne

Max średnica toczenia nad suportem	Ø450[mm]
Max średnica toczenia nad łożem	Ø630 [mm]
Max długość toczenia w kłach	1500 [mm]
Gniazdo wrzeciona	stożek Morse'a 6
Końcówka wrzeciona przedmiotu	A ₂ - 11
Przelot wrzeciona	Ø80 [mm]
Prędkość obrotowa wrzeciona (bezstopniowa)	12 ÷ 2500 [obr/min]
Moc	34 [kW]
Średnica tulei konika	Ø120 [mm]
Gniazdo tulei konika	stożek Morse'a 4
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	2240 x 5700 x 2760

Obróbka z pręta?	tak
Max średnica obr. pręta	Ø80[mm]
Max długość obr. pręta	
Posuw roboczy Z	0 ÷ 6000 [mm/min]
Posuw roboczy X	0 ÷ 6000 [mm/min]
Posuw szybki	10000 [mm/min]
Liczba gniazd narzędziowych w głowicy	12
Liczba gniazd narzędziowych w imaku	----
Przekrój trzonka noża h x b	32 x 25

WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max długość toczenia Max Ø toczenia
11.	tokarka NC	kłowa	 Fabryka Urządzeń Mechanicznych CHOFUM S.A. Chocianów	<u>TZD- 63N</u>	1500 Ø630



WYKAZ OBRABIAREK



Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max długość toczenia Max Ø toczenia
12.	tokarka NC	kłowa	Andrychowska Fabryka Maszyn DEFUM S.A. Andrychów	<u>TUG- 56MN</u>	1500 Ø300

Dane techniczne

Max średnica toczenia nad suportem	Ø300 [mm]
Max średnica toczenia nad łożem	Ø450 [mm]
Max długość toczenia w kłach	1500 [mm]
Gniazdo wrzeciona	stożek Morse'a 6
Końcówka wrzeciona przedmiotu	A ₂ - 11
Przelot wrzeciona	Ø80 [mm]
Prędkość obrotowa wrzeciona (bezstopniowa)	75 ÷ 3000 [obr/min]
Moc	12 [kW]
Średnica tulei konika	Ø75 [mm]
Gniazdo tulei konika	stożek Morse'a 5
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	1590 x 3630 x 1566

Obróbka z pręta?	nie
Max średnica obr. pręta	---
Max długość obr. pręta	---
Posuw roboczy Z	0 ÷ 8000 [mm/min]
Posuw roboczy X	0 ÷ 6000 [mm/min]
Posuw szybki	10000 [mm/min]
Liczba gniazd narzędziowych w głowicy	---
Liczba gniazd narzędziowych w imaku	4
Przekrój trzonka noża h x b	32 x 25

WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max długość toczenia Max \varnothing toczenia
12.	tokarka NC	kłowa	Andrychowska Fabryka Maszyn DEFUM S.A. Andrychów	<u>TUG- 56MN</u>	1500 \varnothing 300



WYKAZ OBRABIAREK



Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max długość toczenia Max Ø toczenia
13.	tokarka uniwersalna	kłowa	Andrychowska Fabryka Maszyn DEFUM S.A. Andrychów	TUG 40	1000 Ø260

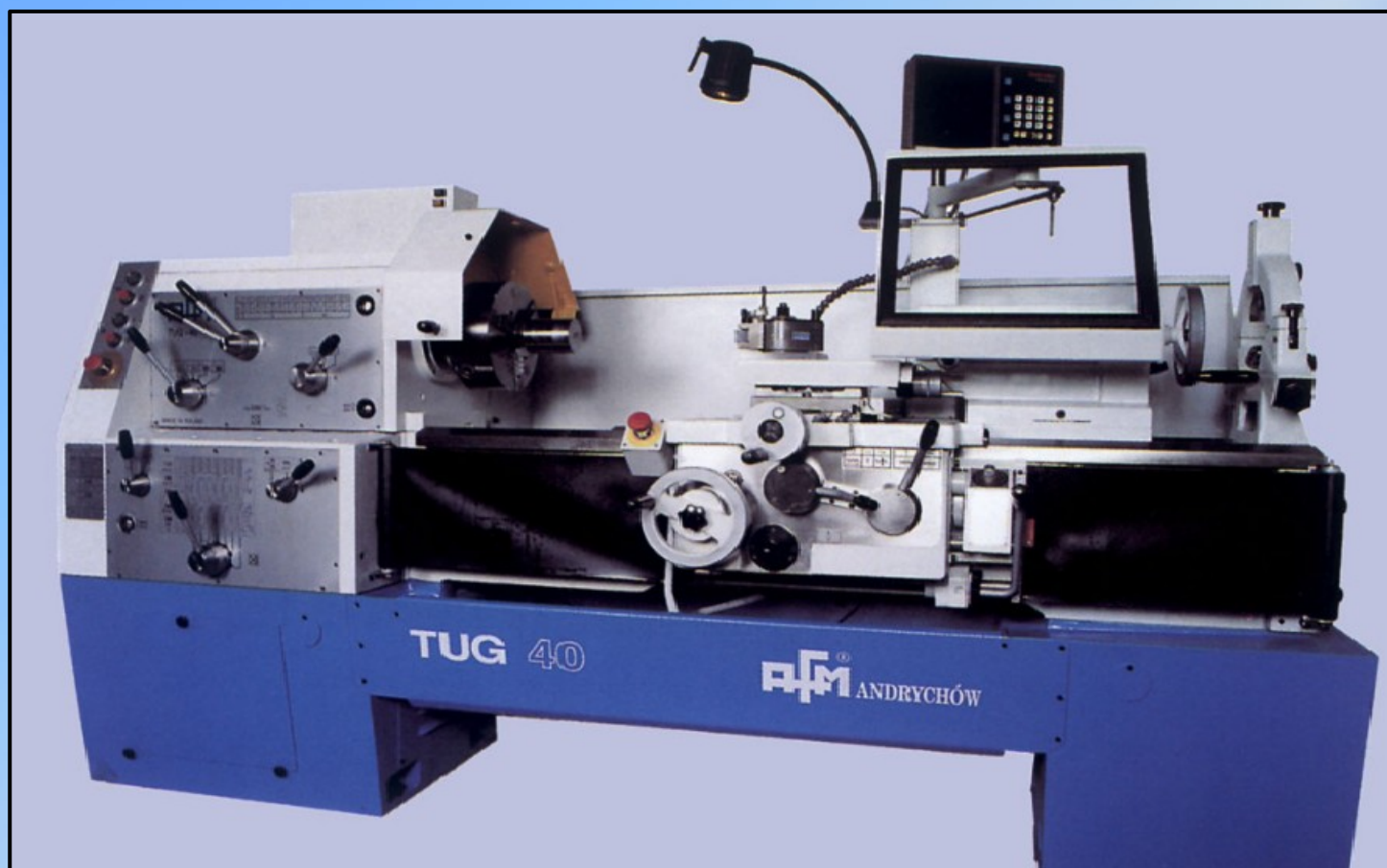
Dane techniczne

Max średnica toczenia nad suportem	Ø260[mm]
Max średnica toczenia nad łożem	Ø452 [mm]
Max długość toczenia w kłach	1000[mm]
Gniazdo wrzeciona	stożek Morse'a 6
Końcówka wrzeciona przedmiotu	C6
Przelot wrzeciona	Ø52 [mm]
Prędkość obrotowa wrzeciona (stopniowa)	18 ÷ 1600 [obr/min]
Moc	5,5 [kW]
Średnica tulei konika	Ø75 [mm]
Gniazdo tulei konika	stożek Morse'a 5
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	1020 x 2650 x 1250

Obróbka z pręta?	nie
Max średnica obr. pręta	---
Max długość obr. pręta	---
Posuw Z	0,045 ÷ 3,36 [mm/obr]
Posuw X	0,022 ÷ 1,68 [mm/obr]
Liczba gniazd narzędziowych w imaku	4
Przekrój trzonka noża h x b	25 x 25

WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max długość toczenia Max \varnothing toczenia
13.	tokarka uniwersalna	kłowa	Andrychowska Fabryka Maszyn DEFUM S.A. Andrychów	<u>TUG 40</u>	1000 \varnothing 260



WYKAZ OBRABIAREK



Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max długość toczenia Max Ø toczenia
14.	tokarka CNC	kłowa	FAMOT – Pleszew S.A.	<u>FAMOT 100</u> <u>CNC</u>	250 Ø215

Dane techniczne

Max średnica toczenia nad suportem	Ø215 [mm]
Max średnica toczenia nad łożem	
Max długość toczenia w kłach	250 [mm]
Gniazdo wrzeciona	stożek Morse'a 5
Końcówka wrzeciona przedmiotu	A ₂ - 4
Przelot wrzeciona	Ø38 [mm]
Prędkość obrotowa wrzeciona (bezstopniowa)	50÷ 6000 [obr/min]
Moc	5,5 [kW]
Średnica tulei konika	Ø60 [mm]
Gniazdo tulei konika	stożek Morse'a 3
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	1210 x 1760 x 1585

Obróbka z pręta?	nie
Max średnica obr. pręta	---
Max długość obr. pręta	---
Posuw roboczy Z	1 ÷ 3000 [mm/min]
Posuw roboczy X	1 ÷ 3000 [mm/min]
Posuw szybki	12000 [mm/min]
Liczba gniazd narzędziowych w głowicy	8
Liczba gniazd narzędziowych w imaku	---
Przekrój trzonka noża h x b	16 x 16











WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max długość toczenia Max Ø toczenia
14.	tokarka CNC	kłowa	FAMOT – Pleszew S.A.	<u>FAMOT 100</u> <u>CNC</u>	250 Ø215





WYKAZ OBRABIAREK


Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Powierzchnia robocza stołu (szer. x dł.)	
15.	frezarka uniwersalna dwuwrzecionowa CNC	wspornikowa	Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych „AVIA” S.A.  Warszawa	<u>FNX 30NC</u>	315 x 710	
16.	frezarka uniwersalna pionowa NC	wspornikowa	Jarocińska Fabryka Obrabiarek „JAFO” S.A.  Jarocin	<u>FNS 45</u>	450 x 1200	
17.	frezarka uniwersalna pionowa NC	wspornikowa	Jarocińska Fabryka Obrabiarek „JAFO” S.A.  Jarocin	<u>FYN-50ND</u>	500 x 1400	
18.	pionowe centrum obróbkowe CNC		Fabryka Obrabiarek „Mechanicy” Pruszków 	<u>FYM 63NMS</u>	635 x 1270	
19.	pionowe centrum obróbkowe CNC		Cincinnati Milacron	<u>Arrow 500</u>	520 x 700	
20.	dwuwrzeciono we centrum obróbkowe CNC		Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych „AVIA” S.A.  Warszawa	<u>VMC 1300</u>	700 x 1700	

[<- Wstecz](#)

[Dalej ->](#)

WYKAZ OBRABIAREK




Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Powierzchnia robocza stołu (szer. x dł.)
15.	frezarka uniwersalna dwuwrzecionowa CNC	wspornikowa	Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych „AVIA” S.A. Warszawa 	FNX 30NC	315 x 710

Dane techniczne

Powierzchnia robocza stołu	315 x 710 [mm]
Liczba rowków w stole	5 [szt.]
Szerokość x rozstaw rowków w stole	14 x 63 [mm]
Max masa PO wraz z przyrządem	200 [kg]
Gniazdo wrzeciona (pionowego i poziomego)	stożek ISO 40
Kąt skreću głowicy	±45°
Prędkość obrotowa wrzeciona pionowego i poziomego (bezstopniowa)	30 ÷ 3000 [obr/min]
Moc	5,5 [kW]
Max przesuw wzdłużny (X)	400 [mm]
Max przesuw porzeczny (Y)	315 [mm]
Max przesuw pionowy (Z)	350 [mm]
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	2130x 1520 x 1950

Liczba wrzecion	2 (pionowe/poziome)
Posuw roboczy X	0 ÷ 6000 [mm/min]
Posuw roboczy Y	0 ÷ 6000 [mm/min]
Posuw roboczy Z	0 ÷ 3000 [mm/min]
Posuw szybki X	6000 [mm/min]
Posuw szybki Y	6000 [mm/min]
Posuw szybki Z	3000 [mm/min]


WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Powierzchnia robocza stołu (szer. x dł.)
15.	frezarka uniwersalna dwuwrzecionowa CNC	wspornikowa	Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych „AVIA” S.A. Warszawa 	<u>FNX 30NC</u>	315 x 710



WYKAZ OBRABIAREK




Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Powierzchnia robocza stołu (szer. x dł.)
16.	frezarka uniwersalna pionowa NC	wspornikowa	Jarocińska Fabryka Obrabiarek „JAFO” S.A.  Jarocin	FNS 45	450 x 1200

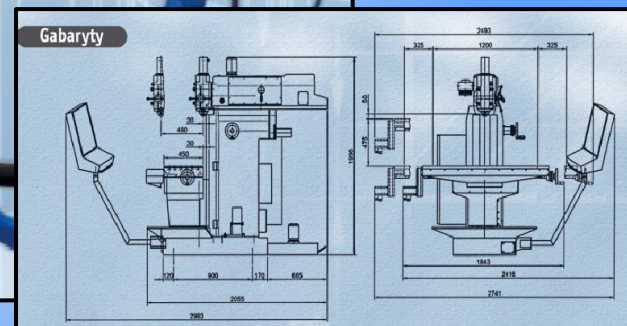
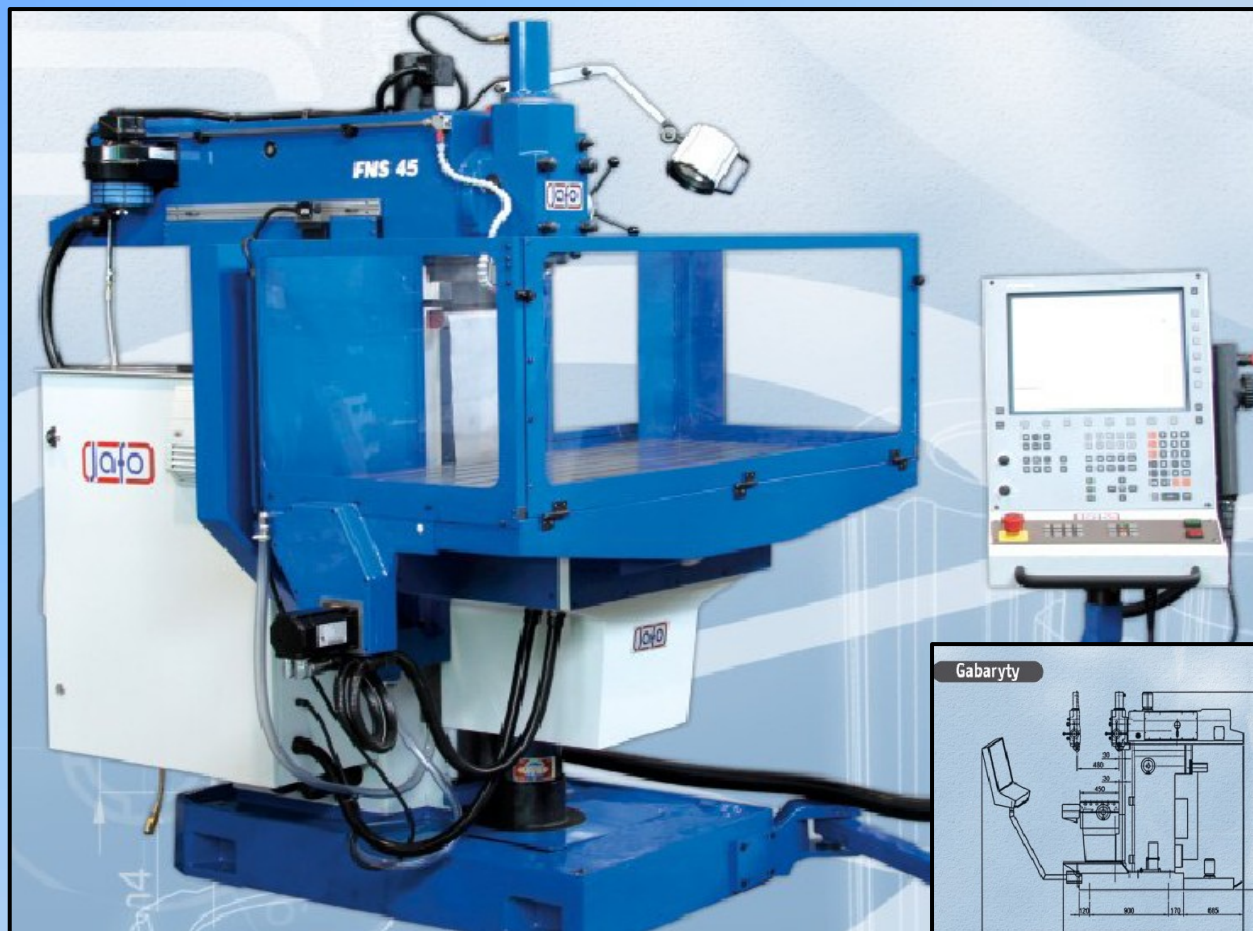
Dane techniczne

Powierzchnia robocza stołu	450 x 1200 [mm]
Liczba rowków w stole	6 [szt.]
Szerokość x rozstaw rowków w stole	18 x 65 [mm]
Max masa PO wraz z przyrządem	350 [kg]
Gniazdo wrzeciona	stożek ISO 40
Kąt skreću głowicy	±45°
Prędkość obrotowa wrzeciona (bezstopniowa)	31,5 ÷ 3600 [obr/min]
Moc	7,5 [kW]
Max przesuw wzdłużny (X)	650 [mm]
Max przesuw porzeczny (Y)	480 [mm]
Max przesuw pionowy (Z)	475 [mm]
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	2500 x 3200 x 2000

Liczba wrzecion	1 (pionowe)
Posuw roboczy X	10 ÷ 4000 [mm/min]
Posuw roboczy Y	10 ÷ 4000 [mm/min]
Posuw roboczy Z	10 ÷ 1500 [mm/min]
Posuw szybki X	4000 [mm/min]
Posuw szybki Y	4000 [mm/min]
Posuw szybki Z	1500 [mm/min]


WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Powierzchnia robocza stołu (szer. x dł.)
16.	frezarka uniwersalna pionowa NC	wspornikowa	Jarocińska Fabryka Obrabiarek „JAFO” S.A.  Jarocin	FNS 45	450 x 1200



WYKAZ OBRABIAREK




Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Powierzchnia robocza stołu (szer. x dł.)
17.	frezarka uniwersalna pionowa NC	wspornikowa	Jarocińska Fabryka Obrabiarek „JAFO” S.A.  Jarocin	FYN-50ND	500 x 1400

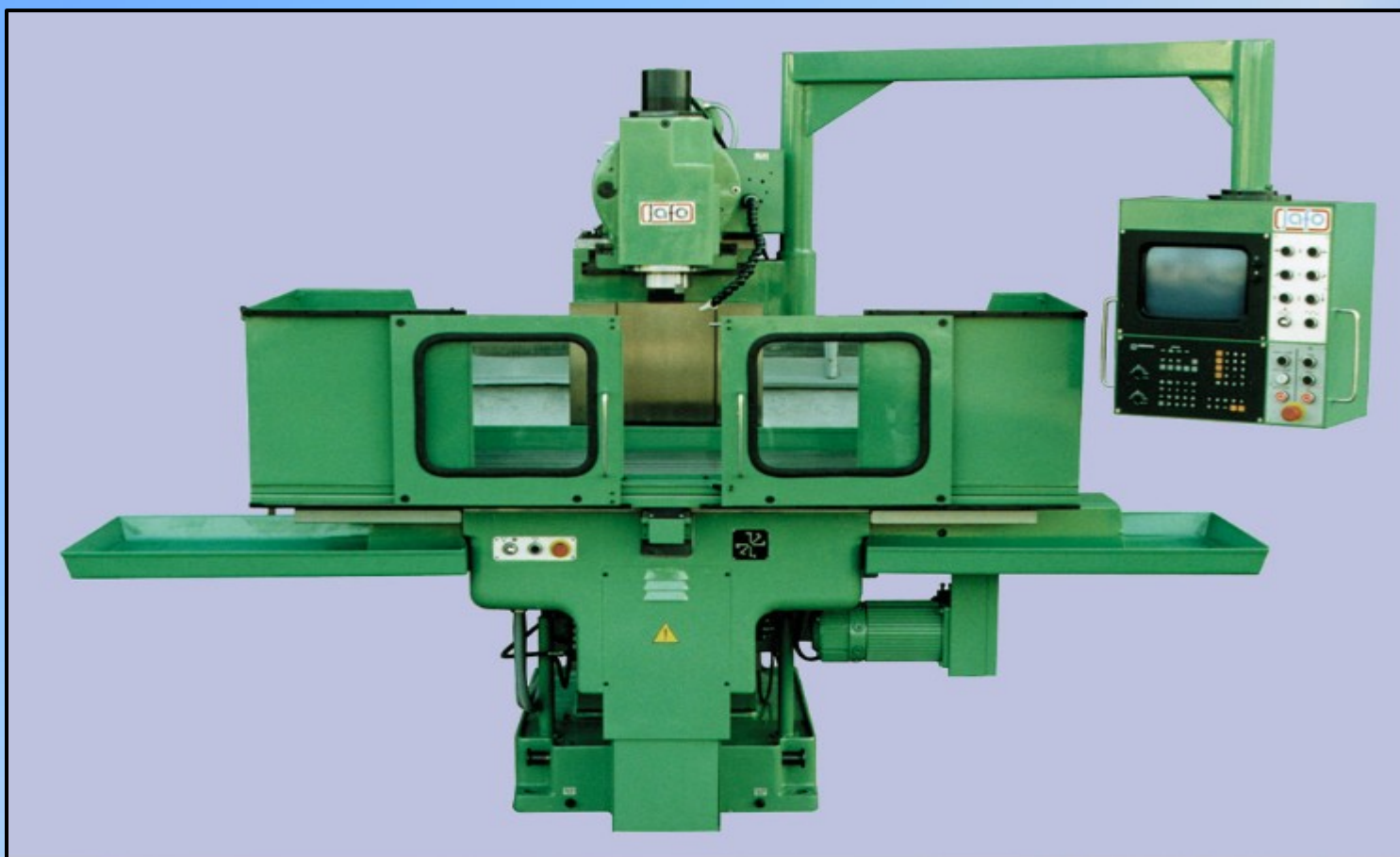
Dane techniczne

Powierzchnia robocza stołu	500 x 1400 [mm]
Liczba rowków w stole	7 [szt.]
Szerokość x rozstaw rowków w stole	18 x 63 [mm]
Max masa PO wraz z przyrządem	500 [kg]
Gniazdo wrzeciona	stożek ISO 50
Kąt skreću głowicy	±45°
Prędkość obrotowa wrzeciona (bezstopniowa)	25 ÷ 3600 [obr/min]
Moc	10,5 [kW]
Max przesuw wzdłużny (X)	800 [mm]
Max przesuw porzeczny (Y)	500 [mm]
Max przesuw pionowy (Z)	500 [mm]
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	2500 x 3200 x 2000

Liczba wrzecion	1 (pionowe)
Posuw roboczy X	10 ÷ 2000 [mm/min]
Posuw roboczy Y	10 ÷ 2000 [mm/min]
Posuw roboczy Z	10 ÷ 2000 [mm/min]
Posuw szybki X	4000 [mm/min]
Posuw szybki Y	4000 [mm/min]
Posuw szybki Z	3000 [mm/min]

WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Powierzchnia robocza stołu (szer. x dł.)
17.	frezarka uniwersalna pionowa NC	wspornikowa	Jarocińska Fabryka Obrabiarek „JAFO” S.A.  Jarocin	<u>FYN-50ND</u>	500 x 1400



WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Powierzchnia robocza stołu (szer. x dł.)
18.	pionowe centrum obróbkowe CNC		 Fabryka Obrabiarek „Mechanicy” Pruszków	FYM 63NMS	635 x 1270

Dane techniczne

Powierzchnia robocza stołu	635 x 1270 [mm]
Liczba rowków w stole	5 [szt.]
Szerokość x rozstaw rowków w stole	18 x 127 [mm]
Max masa PO wraz z przyrządem	2000 [kg]
Gniazdo wrzeciona	stożek ISO 50
Kąt skrętu głowicy	----
Prędkość obrotowa wrzeciona (stopniowa)	28 ÷ 2800 [obr/min]
Moc	11 [kW]
Max przesuw wzdłużny (X)	1025 [mm]
Max przesuw porzeczny (Y)	545 [mm]
Max przesuw pionowy (Z)	700 [mm]
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	3030 x 3500 x 3560

Liczba wrzecion	1 (pionowe)
Posuw roboczy X	1 ÷ 6000 [mm/min]
Posuw roboczy Y	1 ÷ 6000 [mm/min]
Posuw roboczy Z	1 ÷ 8000 [mm/min]
Posuw szybki X	8000 [mm/min]
Posuw szybki Y	6000 [mm/min]
Posuw szybki Z	6000 [mm/min]

WYKAZ OBRABIAREK



Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Powierzchnia robocza stołu (szer. x dł.)
19.	pionowe centrum obróbkowe CNC		Cincinnati Milacron	<u>Arrow 500</u>	520 x 700

Dane techniczne

Powierzchnia robocza stołu	520 x 700 [mm]
Liczba rowków w stole	3 [szt.]
Szerokość x rozstaw rowków w stole	18 x 200 [mm]
Max masa PO wraz z przyrządem	350 [kg]
Gniazdo wrzeciona	stożek ISO 40
Kąt skrętu głowicy	----
Prędkość obrotowa wrzeciona (bezstopniowa)	60 ÷ 6000 [obr/min]
Moc	5,5 [kW]
Max przesuw wzdłużny (X)	510 [mm]
Max przesuw porzeczny (Y)	510[mm]
Max przesuw pionowy (Z)	510 [mm]
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	2650 x 2000 x 2700

Dalej ->

Liczba wrzecion	1 (pionowe)
Posuw roboczy X	3 ÷ 12000 [mm/min]
Posuw roboczy Y	3 ÷ 12000 [mm/min]
Posuw roboczy Z	3 ÷ 12000 [mm/min]
Posuw szybki X	24000 [mm/min]
Posuw szybki Y	24000 [mm/min]
Posuw szybki Z	24000 [mm/min]

Dalej ->

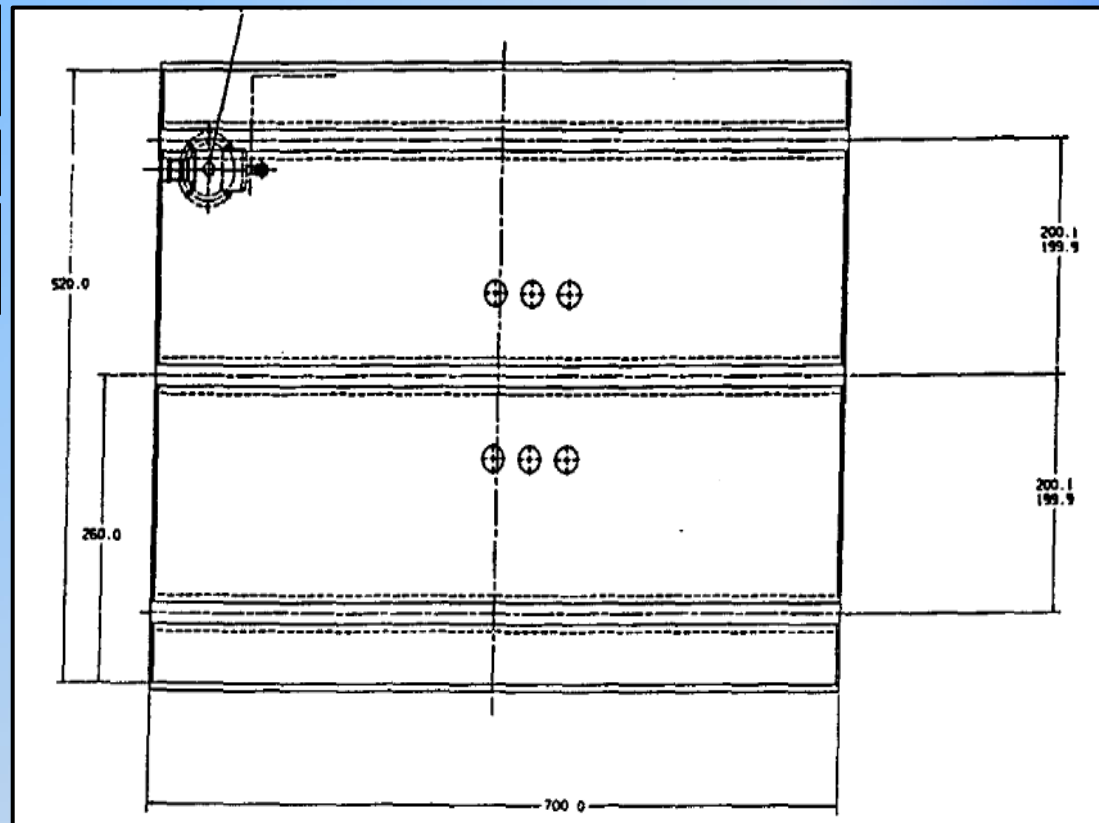
WYKAZ OBRABIAREK



Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Powierzchnia robocza stołu (szer. x dł.)
19.	pionowe centrum obróbkowe CNC		Cincinnati Milacron	<u>Arrow 500</u>	520 x 700

Stół

Powierzchnia robocza stołu	520 x 700 [mm]
Liczba rowków w stole	3 [szt.]
Szerokość x rozstaw rowków w stole	18 x 200 [mm]




WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Powierzchnia robocza stołu (szer. x dł.)
19.	pionowe centrum obróbkowe CNC		Cincinnati Milacron	<u>Arrow 500</u>	520 x 700



WYKAZ OBRABIAREK




Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Powierzchnia robocza stołu (szer. x dł.)
20.	dwuwrzecionowe centrum obróbkowe CNC		Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych „AVIA” S.A. Warszawa 	VMC 1300	700 x 1700

Dane techniczne

Powierzchnia robocza stołu	700 x 1700 [mm]
Liczba rowków w stole	5 [szt.]
Szerokość x rozstaw rowków w stole	18 x 125 [mm]
Max masa PO wraz z przyrządem	1500 [kg]
Gniazdo wrzeciona (pionowego i poziomego)	stożek ISO 40
Kąt skreću głowicy	±45°
Prędkość obrotowa wrzeciona (pionowego i poziomego)(bezstopniowa)	30 ÷ 10000 [obr/min]
Moc	15 [kW]
Max przesuw wzdłużny (X)	1300 [mm]
Max przesuw porzeczny (Y)	700 [mm]
Max przesuw pionowy (Z)	670 [mm]
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	2700 x 3500 x 2800

Liczba wrzecion	2 (pionowe/poziome)
Posuw roboczy X	0 ÷ 30000 [mm/min]
Posuw roboczy Y	0 ÷ 30000 [mm/min]
Posuw roboczy Z	0 ÷ 30000 [mm/min]
Posuw szybki X	30000 [mm/min]
Posuw szybki Y	30000 [mm/min]
Posuw szybki Z	30000 [mm/min]







WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Powierzchnia robocza stołu (szer. x dł.)
20.	dwuwrzecionowe centrum obróbkowe CNC		Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych „AVIA” S.A. Warszawa 	<u>VMC 1300</u>	700 x 1700






WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max długość szlifowania Max Ø szlifowania	
21.	szlifierka uniwersalna do wałków NC	kłowa	 Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A	<u>RUP 280</u>	1000 Ø280	
22.	szlifierka uniwersalna do wałków	kłowa	 Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A	<u>RUP 28</u>	500 Ø280	
23.	szlifierka uniwersalna do wałków	kłowa	 Fabryka Szlifierek JOTES S.A Łódź	<u>E 450 NP</u>	2000 Ø300	

[<- Wstecz](#)

WYKAZ OBRABIAREK




Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max długość szlifowania Max Ø szlifowania
21.	szlifierka uniwersalna do wałków NC	kłowa	Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A. 	RUP 280	1000 Ø280

Dane techniczne

Max długość szlifowania w kłach	1000 [mm]	Max / min średnica zewn. tarczy ścierniej	Ø400/260 [mm]
Max średnica szlifowania w kłach	Ø 280 [mm]	Średnica otworu tarczy ścierniej	Ø127 [mm]
Max średnica szlifowania w uchwycie		Szerokość tarczy ścierniej	50 [mm]
Masa PO szlifowanego w kłach	125 [kg]	Kąt skrętu wrzeciennika ściernicy	±30°
Masa PO szlifowanego w uchwycie	20 [kg]	Posuw wgłębny ściernicy (zgrubny)	0,3 ÷ 6 [mm/min]
Max szybkość szlifowania	45 [m/s]	Posuw wgłębny ściernicy (wykańczający)	0,08 ÷ 3 [mm/min]
Gniazdo wrzeciona przedmiotu	stożek Morse'a 4	Dosuw ściernicy przy automatycznych nawrotach stołu	0,0025 ÷ 0,04 [mm/skok]
Przelot wrzeciona	Ø22 [mm]	Posuw stołu	75 ÷ 4000 [mm/min]
Prędkość obrotowa wrzeciona (bezstopniowa)	25 ÷ 500 [obr/min]		
Moc	10,5 [kW]		
Gniazdo tulei konika	stożek Morse'a 4		
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	2000 x 3620 x 1800		


WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max długość szlifowania Max Ø szlifowania
21.	szlifierka uniwersalna do wałków NC	kłowa	Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A. 	<u>RUP 280</u>	1000 Ø280



WYKAZ OBRABIAREK




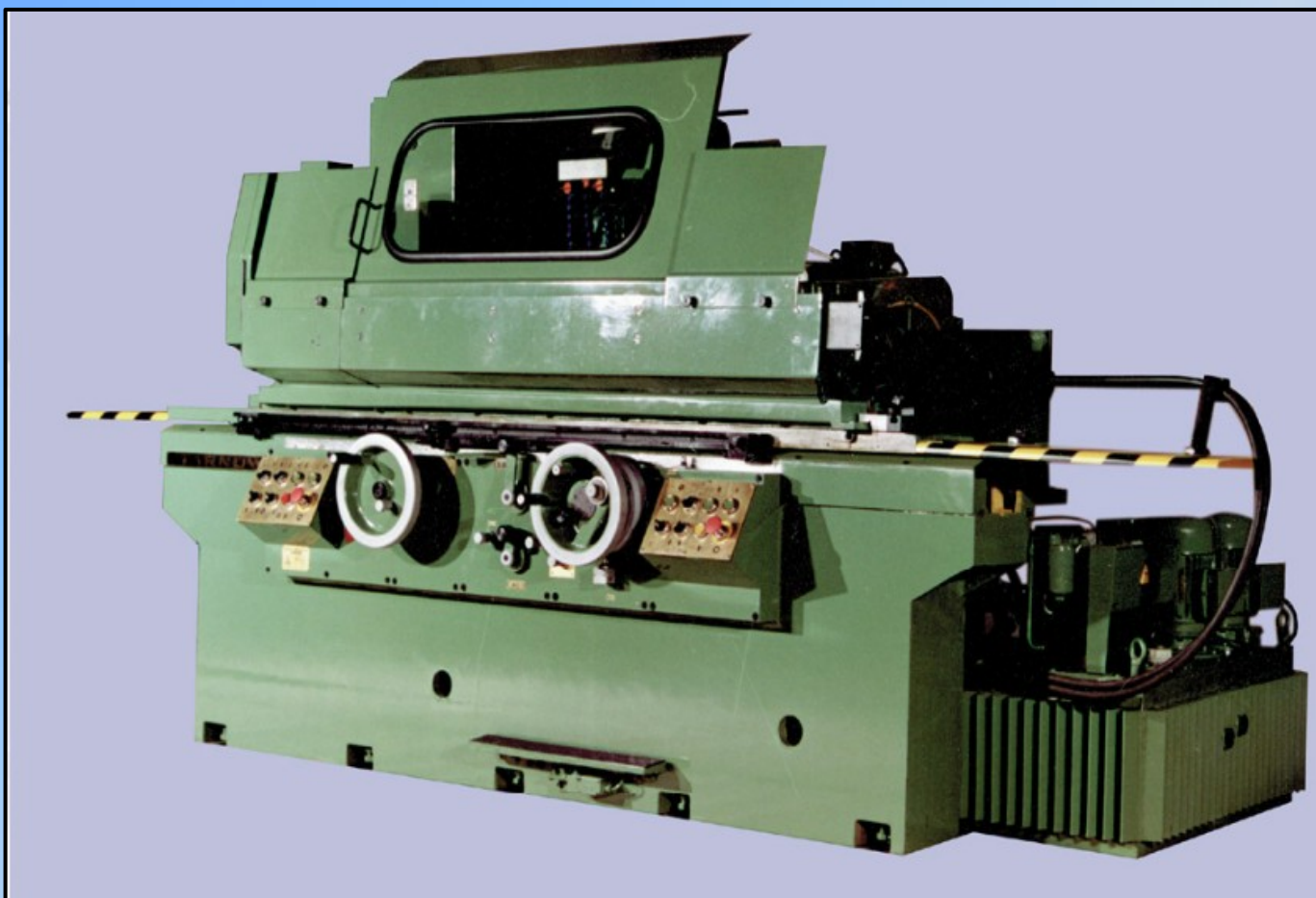
Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max długość szlifowania Max Ø szlifowania
22.	szlifierka uniwersalna do wałków	kłowa	Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A. 	RUP 28	500 Ø280

Dane techniczne

Max długość szlifowania w kłach	500 [mm]	Max / min średnica zewn. tarczy ścierniej	Ø400/260 [mm]
Max średnica szlifowania w kłach	Ø 280 [mm]	Średnica otworu tarczy ścierniej	Ø127 [mm]
Max średnica szlifowania w uchwycie		Szerokość tarczy ścierniej	50 [mm]
Masa PO szlifowanego w kłach	125 [kg]	Kąt skrętu wrzeciennika ściernicy	±30°
Masa PO szlifowanego w uchwycie	20 [kg]	Posuw wgłębny ściernicy (zgrubny)	0,3 ÷ 6 [mm/min]
Max szybkość szlifowania	45 [m/s]	Posuw wgłębny ściernicy (wykańczający)	0,08 ÷ 3 [mm/min]
Gniazdo wrzeciona przedmiotu	stożek Morse'a 4	Dosuw ściernicy przy automatycznych nawrotach stołu	0,0025 ÷ 0,04 [mm/skok]
Przelot wrzeciona	Ø22 [mm]	Posuw stołu	75 ÷ 4000 [mm/min]
Prędkość obrotowa wrzeciona (stopniowa)	50; 70; 100; 185; 255; 375; 520 [obr/min]		
Moc	9 [kW]		
Gniazdo tulei konika	stożek Morse'a 4		
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	1668 x 2550 x 1920		

WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max długość szlifowania Max Ø szlifowania
22.	szlifierka uniwersalna do wałków	kłowa	Zakłady Mechaniczne Tarnów S.A. 	<u>RUP 28</u>	500 Ø280



WYKAZ OBRABIAREK




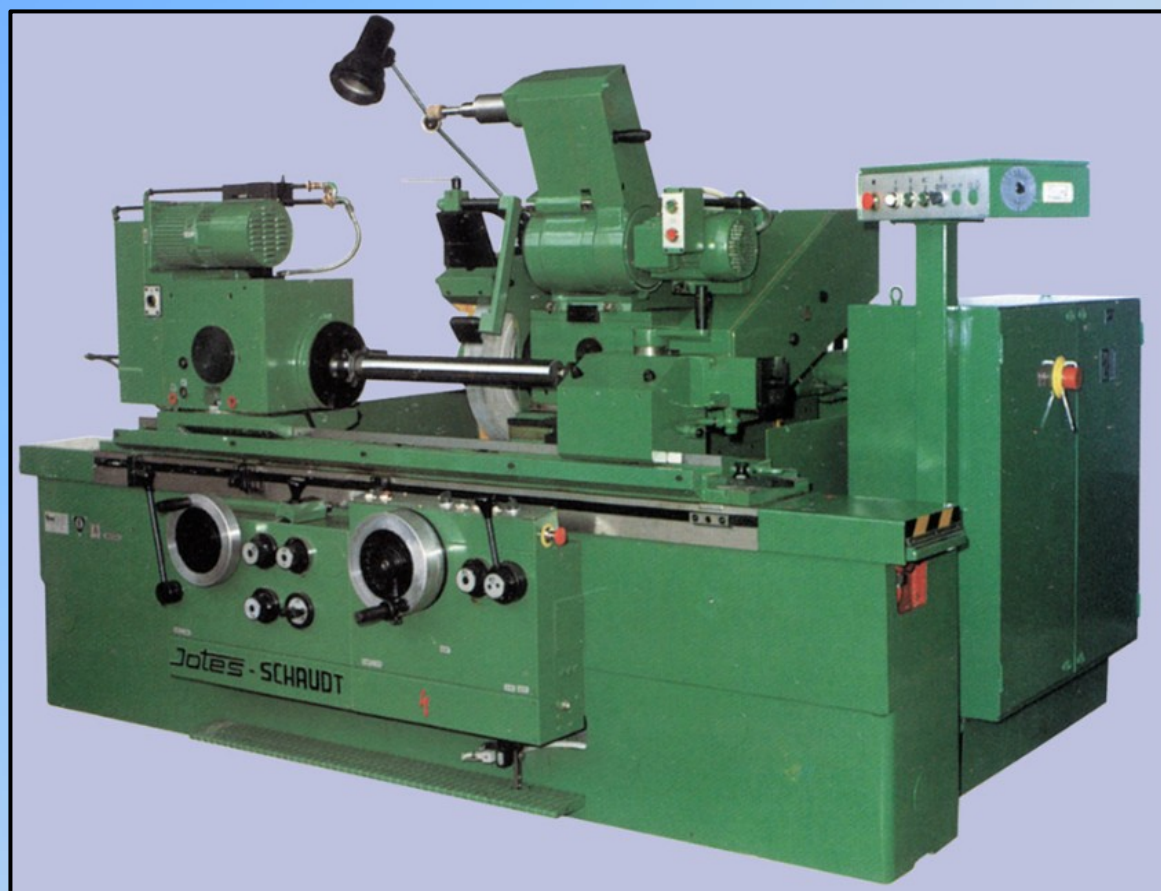
Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max długość szlifowania Max Ø szlifowania
23.	szlifierka uniwersalna do wałków	kłowa	Fabryka Szlifierek JOTES S.A Łódź	E 450 NP	2000 Ø300

Dane techniczne

Max długość szlifowania w kłach	2000 [mm]	Max / min średnica zewn. tarczy ścierniej	Ø500/300 [mm]
Max średnica szlifowania w kłach	Ø 300 [mm]	Średnica otworu tarczy ścierniej	Ø203 [mm]
Max średnica szlifowania w uchwycie		Szerokość tarczy ścierniej	63 [mm]
Masa PO szlifowanego w kłach	200 [kg]	Kąt skrętu wrzeciennika ściernicy	
Masa PO szlifowanego w uchwycie	50 [kg]	Posuw wgłębny ściernicy (zgrubny)	---
Max szybkość szlifowania		Posuw wgłębny ściernicy (wykańczający)	---
Gniazdo wrzeciona przedmiotu	stożek Morse'a 4	Dosuw ściernicy przy szlifowaniu wzdłużnym	0,002 ÷ 0,05 [mm/skok]
Przelot wrzeciona		Prędkość automatycznego dosuwu	0,03 ÷ 20 [mm/min]
Prędkość obrotowa wrzeciona (bezstopniowa)	30 ÷ 500 [obr/min]	Posuw stołu	
Moc	5,5 [kW]		
Gniazdo tulei konika	stożek Morse'a 4		
Wymiary gabarytowe (szer. x dł. x wys.)	2155 x 6540 x 1700		

WYKAZ OBRABIAREK

Lp.	Rodzaj obrabiarki	Typ	Producent	Oznaczenie	Max długość szlifowania Max Ø szlifowania
23.	szlifierka uniwersalna do wałków	kłowa	Fabryka Szlifierek  JOTES S.A. Łódź	<u>E 450 NP</u>	2000 Ø300



KONIEC