

# Wytyczne do realizacji przedmiotu: PPT rok akad. 2015/2016

## Projekt 1

### *Projekt procesu technologicznego montażu wyrobu 10g.*

#### *Projekt zespołowy (4- osoby)*

Dla wyrobu zadanego rysunkiem zestawieniowym opracować:

Zadanie zespołowe

- ✓ Przeprowadzić analizę formalną i technologiczną wyrobu karta analizy formalnej i technologicznej,
- ✓ Opracować strukturę montażową wyrobu,
- ✓ Opracować graficzny plan montażu,
- ✓ Przeprowadzić weryfikację poprawności złożenia w systemie CAD/CAM indywidualnie dla wydzielonych jednostek montażowych,
- ✓ Zdefiniować zadania montażowe i pogrupować w operacje montażowe,
- ✓ Przedstawić koncepcję systemu montażowego
- ✓ Opracować kartę technologiczną montażu KTM

Zadanie indywidualne:

Dla wskazanej operacji montażowej

- ✓ Opracować strukturę operacji montażowej, dla ustalonych zadań wydzielić zabiegi i czynności montażowe główne, pomocnicze, kontrolne
- ✓ Przedstawić koncepcję stanowiska montażowego,
- ✓ Dobrać niezbędne oprzyrządowanie i narzędzia montażowe,
- ✓ Wykonać schemat montażu i określić parametry czynności montażowych głównych,
- ✓ Oszacować czas realizacji operacji montażu,
- ✓ Opracować kartę instrukcyjną montażu KIM.

**Termin oddania projektu zgodny z harmonogramem. Każdy tydzień spóźnienia obniżenie oceny o 0.5 stopnia**

## Projekt 2

### *Projekt procesu technologicznego obróbki części 20g*

#### *Projekt indywidualny*

Dla wskazanego elementu konstrukcyjnego wyrobu wału, tarczy tulei korpusu lub dźwigni

- ✓ Przeprowadzić analizę technologiczności konstrukcji,
- ✓ określić zbiór dopuszczalnych półfabrykatów,
- ✓ opracować graf wariantów struktury procesu obróbki, dokonać wyboru wariantu
- ✓ obliczyć nadatki obróbkowe,
- ✓ dobrać względnie zaprojektować półfabrykat
- ✓ opracowanie proces technologiczny obróbki KTO
- ✓ opracować karty instrukcyjne poszczególnych operacji KIO, dobrać obrabiarki, narzędzia, oprzyrządowanie narzędziowe i przedmiotowe wraz z analizą ustalenia, dobrać parametry obróbki,

Dla operacji realizowanej na OSN opracować programu sterujący w systemie CAM

**Termin oddania projektu 2 zgodny z harmonogramem . Każdy tydzień spóźnienia obniżenie oceny o 0.5 stopnia Ocena za projekt będzie wystawiona na podstawie zawartości sprawozdania oraz odpowiedzi ustnej z treści tego sprawozdania.**